

Zinklijm

Elastische lijm- en voegkit voor alle metalen.

Product :

Zinklijm is een hoogwaardige, snel uithardende, duurzaam elastische lijm-en voegkit op basis van MS-Polymeer met een zeer hoge aanvangshechting, speciaal geformuleerd voor alle metaalverbindingen binnen de sanitaire wereld.

Toepassingen :

Zinklijm heeft een hoge aanvangssterkte en kleeft zonder primer vrijwel alle in de bouw voorkomende metalen zoals aluminium, gegalvaniseerd en roestvrij staal, zink, gepatineerd zink, koper en koper-oxim, koper-patiné, lood en loodslabben op vrijwel alle in de bouw voorkomende ondergronden zoals natuursteen, beton, baksteen, bekledingsplaten op cementbasis, volkern, hout, gips, glas, glazuur, diverse kunststoffen,... Zeer geschikt voor het verlijmen en plaatsen van dakgoten (aluminium, kunststof, PVC, ...), nokpannen, onderliggende zinkplaten. Klemmen of stempelen kan in de meeste gevallen achterwege gelaten worden. Voorbeelden van toepassingen zijn de verticale of horizontale verlijming van:

- Dakgoten, mastgoten, bakgoten, kilgoten, verholengoten, kiezelbakken
- Onderliggende zinkplaten, velsbanen, expansiestukken
- Nokpannen, dekljsten, noodoversteken
- Tapeinden, kopschotten, noodoversteken
- Pannelatten, roefbanen

Zinklijm niet gebruiken bij :

- Voegen met een breedte of diepte < 5 mm
- Zwembaden met chloorwater, bij bestendige wateronderdompeling

Zinklijm is niet geschikt voor verlijmen op PE, PP, PA, Teflon en bitumen.

Verwerking :

De ondergrond hoeft niet volledig droog te zijn (aardvochtig).

Voorbehandeling: De te verlijmen materialen moeten schoon, stof- en vetvrij zijn. Indien nodig ontvetten met cleaner, MEK, brandalcohol, ethanol. Voor sterk zuigende ondergronden adviseren wij het gebruik van een primer. Het is aangeraden om hechtingsproeven te doen. De gebruiker dient zelf te controleren of het product voor zijn toepassing geschikt is.

Aanbrengen: Zinklijm met bijgeleverde spuitmond in rillen of dotten aanbrengen op de ondergrond of op het te verlijmen element. De rillen moeten in verticale banden aangebracht worden. Het materiaal kan nu nog gecorrigeerd worden, daarna goed aandrukken. Voor informatie over de onderlinge afstanden tussen de lijmrillen zie "lijmhoeveelheid". We adviseren om lijm in staat is vervormingen op te vangen (met name van belang in buitentoepassingen of onder vochtige omstandigheden). Indien de lijmlaag geen of slechts geringe onderlinge vervormingen tussen de bouw delen hoeft op te vangen kan met een dunnere lijmlaag (minimaal 1,5 mm) worden volstaan (bijvoorbeeld in interieur toepassingen).

Open tijd: Het te verlijmen deel zo snel mogelijk doch uiterlijk binnen 10 minuten aanbrengen (e.e.a afhankelijk van de temperatuur en relatieve luchtvochtigheid). Het materiaal kan nu nog gecorrigeerd worden, daarna goed aandrukken of licht aankloppen met een rubber hamer.

Reinigen: Eventueel langs randen vrijkomende lijm kan met een plamuurmes worden afgewerkt. Niet uitgeharde lijmresten zijn met cleaner te verwijderen, uitgeharde lijm mechanisch verwijderen. Indien gewenst, gladstrijken met plamuurmes of afstrijkkrubber.

Droogtijd en sterkte :

Zinklijm combineert de voordelen van een tape met die van een reactief lijmsysteem: tijdens montage heeft Zinklijm een hoge kleefkracht en een hoge interne sterkte. Hierdoor is het mogelijk zonder tijdelijke steunconstructies te werken of kunnen de verlijmdede bouwdelen direct worden verplaatst of verder bewerkt. Na doorharding onder invloed van luchtvochtigheid is Zinklijm ge vulcaniseerd tot een blijvend elastische en zeer sterke lijmverbinding.

Initieel :

De interne sterkte van Zinklijm direct na aanbrengen is zodanig, dat verlijmingen zonder klemmen of tijdelijke ondersteuning mogelijk zijn:

Interne sterkte (direct) > 0,0014 N/mm²

Sterkte per m² lijmoppervlak > 1400 N (> 140 kg)

Na één uur is de sterkte verdrievoudigd:

Interne sterkte (na 60 minuten) > 0,0043 N/mm²

Sterkte per m² lijmoppervlak > 4300 N (> 430 kg)

Na doorharding :

Zinklijm hardt onder invloed van luchtvochtigheid uit tot een duurzaam elastische en sterke lijmverbinding. . De maximale trekspanning is >3 N/mm² (ISO37) 1,4 N/mm² (ISO8339-40) de afschuifsterkte bedraagt 2-4 N/mm² afhankelijk van de lijmconstructie. Zie Technische kenmerken voor aanvullende informatie over de sterkte-eigenschappen.

Lijmhoeveelheid, ten behoeve van de initiële hechting :

Zinklijm wordt aangebracht in de vorm van lijmrillen. Door aandrukken van het te verlijmen element verspreidt de lijm zich tussen element en ondergrond. Het uiteindelijke oppervlak van de lijmlaag bepaalt de sterkte van de verbinding, zowel initieel als na uitharding.

De relatie tussen de afmetingen van de lijmril en het uiteindelijke lijmoppervlak wordt bepaald door de oppervlaktestructuur van de te verlijmen delen en uiteraard van de uiteindelijke lijmdikte. Een driehoekige lijmril van 9 mm breed en 9 mm hoog (ca. 40 mm² in doorsnede) levert een lijmbreedte van 13 mm op bij een dikte van 3 mm op gladde materialen. Op oneffen ondergronden zal bij een minimale dikte van 3 mm de lijmbreedte overeenkomen met ca. 10 mm. Bij een lijmdikte van 1,5 mm zijn de breedtes resp. 26 en ca. 20 mm. Breng de rillen parallel aan elkaar aan, zodat tussen de rillen luchtvochtigheid tot de lijm kan toetreden. Uitgaande van een standaard driehoeksril van 9 mm breed en 9 mm hoog en - na aandrukken - lijmdiktes van 1,5 en 3 mm kan onderstaande relatie tussen ril-afstand en gewicht van de te verlijmen delen worden vastgesteld. Er is uitgegaan van vlakke lijmoppervlakken. Aangeraden wordt om vooraf te testen. Bij de verlijming van grotere wand of plafondelementen dient rekening gehouden te worden met mogelijke extra afpelkrachten (b.v. als gevolg van kromming in de panelen).

Sterkte direct na aanbrengen :

Lijmdikte 1,5 mm (op gladde ondergrond - breedte na aandrukken ca. 26 mm)

Ril-afstand, direct na 60 minuten per m²

Technische kenmerken :

- Doorhardingssnelheid : 2,5 à 3 mm/24 uur bij 23°C en 50% R.V.
- Aantal componenten : 1
- Velvorming : 10 à 15 minuten bij 23°C en 50% R.V.
- Soortelijke massa : ca. 1,56 g/ml volgens ISO-1183

- Shore A : 55 (+/- 5) volgens ISO-868
- Maximum toelaatbare vervorming : 25%
- Modulus bij 100% rek : 1,300 N/mm² volgens ISO-8339-40
- Modulus bij breuk : 1,500 N/mm² volgens ISO-8339-40
- % rek bij breuk : 230% volgens ISO-8339-40
- Verwerkingstemperatuur van +5°C tot +40°C, niet verwerken onder +5°C.
- Temperatuursbestendigheid -40°C tot +90°C
- Afschuifsterkte: 3,132 N/mm² (DIN 53283)
- Oplosmiddelgehalte : 0%
- Isocyaanagehalte : 0%
- Droge stof gehalte : ca. 100%

tussen de te lijmen delen een ruimte van 3,2 mm te hanteren, zodat de